

## TECAMID 66 CF20 black - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PA 66 (Poliamid 66)

### Renk

opak

### Yoğunluk

1.23 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

karbon elyaf

### Temel özellikler

- çok yüksek sağlamlık
- iletkenlik belirtilmemiştir
- iyi aşınma özellikleri
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- yüksek boyutsal kararlılık
- bir çok yağa, grese ve yakıta karşı dayanımlı
- iyi kaynaklanabilme ve yapıştırılabilme

### Hedef Sektörler

- makine mühendisliği
- otomotiv sektörü

Bilgiler malzeme işlendikten sonra elde edilmiştir.  
(Standart Almanya ikliminde)

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	104	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikyet modülü (çekme testi)	1mm/min	5100	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	104	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	12	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	13	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	4300	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	16/33/89	MPa	EN ISO 604	(3)
Sıkıştırma modülü	5mm/min, 10 N	3800	MPa	EN ISO 604	(4)
Darbe dayanımı (Charpy)	max. 7.5J	116	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Shore sertlik	D	83		DIN EN ISO 868	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literatür alınan bilgidir.
Erieme sıcaklığı		251	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	170	°C		(2)
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	100	°C		
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	9	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	10	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Özgül ısı		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Termal iletkenlik		0.72	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç		10 <sup>4</sup> -10 <sup>12</sup>	Ω	DIN EN 61340-2-3	
hacimsel direnç		10 <sup>3</sup> -10 <sup>12</sup>	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.1 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	(1) Øca. 50mm, h=13mm
Sıcak suya/bazılara dayanım		(+)		-	(2) (+) sınırlı dayanım
Hava koşullarına dayanımlı		(+)			(3) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi yapmak zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.