

## TECAFORM AH SD natural - Sklad polotovarů

### Chemické označení

POM-C (Polyacetal (Copolymer))

### Barva

slonovinová kost neprůhledný

### Hustota

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Plniva

antistatické činidlo

### Hlavní funkce

- antistatický
- bez sazí
- vysoká pevnost
- dobré vlastnosti proti opotřebení
- dobrá chemická odolnost
- vysoká tuhost
- obtížné pojení
- vysoká houževnatost

### Cílený průmysl

- polovodičové technologie
- chemická technologie
- elektronika
- strojní inženýrství

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	39	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pro zkoušku tahem: vzorek typ 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	1300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v tahu	50mm/min	39	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Vzorek 10x10x10mm
Prodĺoužení	50mm/min	23	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese.
Prodĺoužení v momentě prasknutí	50mm/min	23	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.n.b. = neprolomený
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	46	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	1200	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	12/19/34	MPa	EN ISO 604	3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	1100	MPa	EN ISO 604	4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost podle Shore	D	74		DIN EN ISO 868	
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Nalezeno ve veřejných zdrojích.
Teplota tání		165	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Nalezeno ve veřejných zdrojích. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Provozní teplota	short term	140	°C		2)
Provozní teplota	long term	100	°C		
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	16	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	17	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Specifické teplo		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Teplotní vodivost		0.30	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor	Silver electrode, 23°C, 50% r.h.	10 <sup>9</sup> -10 <sup>11</sup>	Ω	-	1) (1) Vzorek o tloušťce 20mm (2) Vzorek o tloušťce 1mm
Zvláštní odolnost	Silver electrode, 23°C, 50% r.h.	10 <sup>9</sup>	Ω*cm	-	
Dielektrická síla	23°C, 50% r.h.	5	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Odolnost vůči sledování (CTI)	Platin electrode, 23°C, 50% r.h., solvent A	600	V	DIN EN 60112	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.9 / 1.8	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) (+) limitovaná odolnost
Odolnost vůči horké vodě		(+)	-	-	2) (3) - slabá odolnost
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-	-	-	3) (4) Odpovídající možnosti nejsou v UL (žlutá karta). Informace by měly odpovídat vstupní surovině polotovaru. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Technické změny vyhrazeny.