

## TECAFORM AH LM white - halvfabrikat

### Kemisk beteckning

POM-C (Polyacetal (sampolymer))

### Färg

vit solid

### Densitet

1.41 g/cm<sup>3</sup>

### Huvud egenskaper

- lasermarkerbart
- motståndskraftig mot rengöringsmedel
- hög styrka
- hög seghet
- bra för maskinbearbetning
- bra glid och slittegenskaper

### Målindustrier

- transportteknik
- maskinteknik
- precisions teknik
- bilindustrin
- elektroteknik
- hushållsapparater

Mekaniska Egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Draghållfasthet	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (dragprov)	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Böjhållfasthet	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Dragtöjning	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Brottförlängning	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2	
Böjhållfasthet	2mm/min, 10 N	81	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Elasticitetsmodul (böjningstest)	2mm/min, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
slagstyrka (charpy)	max. 7,5J	110	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Skårslahseghet (Charpy)	max. 7,5J	6	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore hårdhet	D	80		DIN EN ISO 868	
Värmeledningsförmåga	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Glasövergångstemperatur		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smält temperatur		168	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Service temperatur	short term	140	°C		2)
Service temperatur	long term	100	°C		
Elektriska egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Övriga egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Motstånd mot varmvatten / baser		(+)		-	1)
Motståndskraft förvittring		-		-	2)
Brandklassning (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Vår information och uttalanden återspeglar vår nuvarande kunskap och ska informera om våra produkter och deras tillämpningar. De garanterar inte eller garanterar kemiskt motstånd, produktkvalitet och deras säljbarhet på ett juridiskt bindande sätt. Våra produkter är inte definierade för användning i medicinska eller tandimplantat. Befintliga kommersiella patent måste observeras. Motsvarande värden och information är inga minimi- eller maximivärden, men riktvärden som kan användas främst för jämförelseändamål för materialval. Dessa värden ligger inom det normala toleransområdet för produkttegenskaper och representerar inte garanterade egenskapsvärden. Därför ska de inte användas för specifikation. Om inte annat noterades bestämdes dessa värden genom test vid referensdimensioner (typiskt stavar med diameter 40-60 mm enligt DIN EN 15860) på extruderad och maskinbearbetad prov