

TECAFORM AH LM white - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

Designación química

POM-C (Poliacetil (Copolímero))

Color

blanco opaco

Densidad

1.41 g/cm³

Características principales

- marcable por láser
- resistente contra agentes de limpieza
- alta resistencia mecánica
- Alta tenacidad
- buena mecanizabilidad
- difícil de pegar
- buenas propiedades tribológicas

Sectores estratégicos

- tecnología de transporte
- ingeniería mecánica
- ingeniería de precisión
- automoción
- ingeniería eléctrica
- electrodoméstico

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Tensión límite elástico	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Elongación a la fluencia	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Elongación a rotura	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	81	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	110	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza Shore	D	80		DIN EN ISO 868	
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusión		168	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de servicio	corto tiempo	140	°C		2)
Temperatura de servicio	servicio continuo	100	°C		
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia al agua caliente		(+)	-		1)
Resistencia a la intemperie		-	-		2)
Resistencia a la llama (UL94)	correspondiente a	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensinger.es. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.