

TECAFORM AH LM white - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

POM-C (Polyoxymethylen (Copolymer))

Farbe

weiss opak

Dichte

1,41 g/cm³

Hauptmerkmale

- lasermarkierbar
- beständig gegen Reinigungsmittel
- hohe Festigkeit
- hohe Zähigkeit
- gut zerspanbar
- nur schwer verklebbar
- gute Gleit- Reibeigenschaften

Zielindustrien

- Transport- und Fördertechnik
- Maschinenbau
- Feinwerktechnik
- Automobilindustrie
- Elektrotechnik
- Haushaltsgeräte

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckspannung	50mm/min	60	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2	
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	81	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	110	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(3)
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore Härte	D	80		DIN EN ISO 868	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		-60	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Schmelztemperatur		168	°C	DIN EN ISO 11357	(2)
Einsatztemperatur	kurzzeitig	140	°C		(2)
Einsatztemperatur	dauernd	100	°C		(2)
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)		-	(1)
Verhalten bei Freibewitterung		-		-	(2)
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.