

## TECAFORM AH ID grey - Sklad polotovarů

### Chemické označení

POM-C (Polyacetal (Copolymer))

### Barva

šedá neprůhledná

### Hustota

1.49 g/cm<sup>3</sup>

### Plniva

detekovatelná plniva

### Hlavní funkce

- detekovatelný pomocí detektoru kovu
- vysoká tuhost
- dobré vlastnosti skluзу a opotřebení
- dobrá obrábělnost
- vysoká pevnost
- dobrá chemická odolnost
- obtížné pojení
- vysoká houževnatost

### Cílený průmysl

- potravinové technologi
- strojní inženýrství

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	68	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v tahu	50mm/min	68	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Vzorek 10x10x10mm
Prodoužení	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese.
Prodoužení v momentě prasknutí	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	100	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	17/31/69	MPa	EN ISO 604	3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	2400	MPa	EN ISO 604	4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	59	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	11	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost podle Shore	D	83		DIN EN ISO 868	
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Nalezeno ve veřejných zdrojích.
Teplota tání		169	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Nalezeno ve veřejných zdrojích. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Provozní teplota	short term	140	°C		2)
Provozní teplota	long term	100	°C		
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	14	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Specifické teplo		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Teplotní vodivost		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor		> 10 <sup>13</sup>	Ω	-	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø cca. 50mm, h=13mm
Odolnost vůči horké vodě		(+)	-	-	2) (2) (+) limitovaná odolnost
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-	-	-	3) (3) - slabá odolnost
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) Odpovídající možnosti nejsou v UL (žlutá karta). Informace by měly odpovídat vstupní surovině polotovarů. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručí ani nezaručí chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Technické změny vyhrazeny.