

TECAFORM AH ELS black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

POM-C (Poliasetal (Kopolimer))

Renk

opak

Yoğunluk

1.41 g/cm³

Dolgular

iletken karbon siyahı

Temel özellikler

- elektrik iletken
- yüksek mukavemet
- zor bağlanır
- iyi işlenebilirlik
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek tokluk
- iyi aşınma özellikleri
- iyi UV ve atmosfer dayanımı

Hedef Sektörler

- kimyasal teknoloji
- elektronik
- makine mühendisliği
- otomotiv sektörü

| Mekanik özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Çekme mukavemeti | 50mm/min | 42 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/dk | 1800 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Akma mukavemeti | 50mm/min | 42 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (3) Test plakası 10x10x10mm |
| Akma uzaması | 50mm/min | 11 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 |
| Kopmadaki uzama | 50mm/min | 11 | % | DIN EN ISO 527-2 | (5) sıkıştırma |
| Eğilme mukavemeti | 2mm/dk, 10 N | 56 | MPa | DIN EN ISO 178 | (2) (5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2mm/dk, 10 N | 1500 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Sıkıştırma kuvveti | %1 / %2 / %5 5mm/dk, 10 N | 16/25/45 | MPa | EN ISO 604 | (3) |
| Sıkıştırma modülü | 5mm/dk, 10 N | 1500 | MPa | EN ISO 604 | (4) |
| Darbe dayanımı (Charpy) | maks. 7.5 J | 74 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | (5) |
| Shore sertlik | D | 79 | | DIN EN ISO 868 | |
| Termal özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Camsı geçiş sıcaklığı | | -60 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) |
| Eriye sıcaklığı | | 169 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Çalışma sıcaklığı | kısa dönem | 140 | °C | | (2) |
| Çalışma sıcaklığı | uzun dönem | 100 | °C | | (3) based on raw material data, specimen in 3mm thickness |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-60°C, boylamsal | 13 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-100°C, boylamsal | 14 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Özgül ısı | | 1.3 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Termal iletkenlik | | 0.46 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |
| Relative temperature index (RTI) | Impact | 90 | °C | UL 746B | (3) |
| Elektriksel özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| yüzeysel direnç | iletken lastik, 23°C, %12 r.h. | 10 ² - 10 ⁴ | Ω | DIN EN 61340-2-3 | (1) (1) Test plakası kalınlığı 20mm |
| hacimsel direnç | iletken lastik, 23°C, %12 r.h. | 10 ³ - 10 ⁵ | Ω*cm | DIN EN 61340-2-3 | |
| Diğer özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Nem emilimi | 24sa / 96sa (23°C) | 0.05 / 0.2 | % | DIN EN ISO 62 | (1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm |
| Sıcak suya/bazlara dayanım | | (+) | | - | (2) (+) sınırlı dayanım |
| Hava koşullarına dayanımlı | | (+) | | - | (3) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. |
| Alevlenebilirlik (UL94) | karşılık gelen | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | (3) Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksini belirtmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılmaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi yapmak zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.