

TECAFORM AD EF natural - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

POM-H (Polyoxymethylen (Homopolymer))

Farbe

weiss opak

Dichte

1,43 g/cm³

Dieses Datenblatt ist nur für Entwicklungszwecke und kann ohne vorherige Bekanntmachung geändert werden. Die Kommerzialisierung des Produktes ist nicht gewährleistet.

Hauptmerkmale

- aus biobasierter/ biomassebilanzierter Rohware mit optimiertem PCF
- gute Gleit- Reibeigenschaften
- hohe Festigkeit
- elektrisch isolierend
- gut chemisch beständig
- nur schwer verklebbar
- gut zerspanbar
- nicht heisswasserbeständig über 60°C

Zielindustrien

- Maschinenbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Elektronik
- Lebensmitteltechnik
- Automobilindustrie

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Streckspannung	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	37	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	45	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	106	MPa	DIN EN ISO 178	2) n.b. = not broken
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	3600	MPa	DIN EN ISO 178	
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	19/33/69	MPa	EN ISO 604	3)
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	15	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore Härte	D	85		DIN EN ISO 868	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Found in public sources.
Schmelztemperatur		182	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Found in public sources.
Einsatztemperatur	short term	150	°C		2) Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Einsatztemperatur	long term	110	°C		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, long.	13	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Spezifische Wärmekapazität		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Wärmeleitfähigkeit		0.43	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ¹⁴	Ω	-	
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		-	-	-	2) (2) - poor resistance
Verhalten bei Freibewitterung		-	-	-	(3) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Brennverhalten (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.