

## TECAFLON PVDF ELS black - halvfabrikat

### Kemisk beteckning

PVDF (Polyvinylidenfluorid)

### Färg

Svart solid

### Densitet

1.78 g/cm<sup>3</sup>

### Fillers

ledande kol svart

### Huvud egenskaper

- elektriskt ledande
- väldigt bra kemisk resistans
- inneboende flamskyddsmedel
- kontinuerlig service temperatur upp till 150 °C
- bra glid och slitegenskaper
- mycket bra UV och väderbeständighet
- mycket bra svetsbar

### Målindustrier

- kemisk teknik
- elektronik
- energiindustrin
- maskinteknik

Mekaniska Egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Elasticitetsmodul (dragprov)	1mm/min	3100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Böjhållfasthet	50mm/min	55	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Dragtöjning	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-1	
Brottförlängning	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	
slagstyrka (charpy)	max. 7,5J	67	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	2)
Kultrycks hårdhet		162	MPa	ISO 2039-1	3)
Värmeledningsförmåga	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Glasövergångstemperatur		-40	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smält temperatur		177	°C	DIN EN ISO 11357	
Service temperatur	long term	150	°C	-	
Service temperatur	short term	150	°C	-	2)
Elektriska egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Specifikt ytmotstånd		10 <sup>2</sup> - 10 <sup>6</sup>	Ω	DIN EN 61340-2-3	
Övriga egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Motstånd mot varmvatten / baser		+	-		1)
Motståndskraft förvittring		+	-		2)

Vår information och uttalanden återspeglar vår nuvarande kunskap och ska informera om våra produkter och deras tillämpningar. De garanterar inte eller garanterar kemiskt motstånd, produktkvalitet och deras säljbarhet på ett juridiskt bindande sätt. Våra produkter är inte definierade för användning i medicinska eller tandimplantat. Befintliga kommersiella patent måste observeras. Motsvarande värden och information är inga minimi- eller maximivärden, men riktvärden som kan användas främst för jämförelseändamål för materialval. Dessa värden ligger inom det normala toleransområdet för produktens egenskaper och representerar inte garanterade egenskapsvärden. Därför ska de inte användas för specifikation. Om inte annat noterades bestämdes dessa värden genom test vid referensdimensioner (typiskt stavar med diameter 40-60 mm enligt DIN EN 15860) på extruderad och maskinbearbetad prov