

## TECAFLON PTFE natural - 절삭 가공용 반제품

### 화학적 명칭

PTFE (폴리 테트라 플루오로 에틸렌 (Polytetrafluorethylene))

### 색상

블루명

### 밀도

2.15 g/cm<sup>3</sup>

### 주요 특징

- 매우 우수한 내화학성
- 자체 난연제
- 최대 연속 사용온도 260 °C
- 우수한 자외선 및 내후성
- 매우 우수한 전기 절연성
- 우수한 슬라이드성 및 내마모성

### 적용분야

- 항공기 및 우주 항공 기술
- 화학 기술
- 극저온 기술
- 식품 기술
- 기계 공정
- 반도체 기술

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도		22	MPa	ASTM D 4894	1)
파단신율		220	%	ASTM D 4894	2)
압축 강도	변형률 1%	5	MPa	ASTM D 695	(1) 압축성형 및 기계가공 시편에 관한 시험 (2) 압출성형 및 기계가공 시편에 관한 시험
쇼어 경도	D	59		DIN EN ISO 868	
열적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도		- 20	°C	DIN EN ISO 11357	1)
사용 온도	단기	260	°C	-	2)
사용 온도	장기	260	°C	-	
열팽창 (CLTE)	23-100°C, 세로방향*	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM D 696	
열 전도성		0.20	W/(K*m)	ASTM C 177	
전기적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
표면저항		10 <sup>16</sup>	Ω	ASTM D 257	1)
체적저항		10 <sup>17</sup>	Ω*cm	ASTM D 257	
절연 파괴전압	공기 중 두께 0.125mm	80	kV/mm	ASTM D 149	
유전율	50-109Hz	2.1		ASTM D 150	
기타특성	조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	23°C	< 0.01	%	ASTM D 570	
가연성 (UL94)	해당 값	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업용러 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.