

TECAFINE PMP natural - 절삭 가공용 반제품

화학적 명칭

PMP (폴리 메틸 펜텐(Polymethylpentene))

색상

라이트 엘로우

밀도

0.83 g/cm³

주요 특성

- 우수한 내화학성
- 전기 절연성
- 우수한 가공성
- 광택내기 쉬움
- 높은 크리프 저항성
- 낮은 밀도
- 높은 인성

적용분야

- 식품 기술
- 기계 공정
- 자동차 산업

기계적특성

조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/분	26	MPa	DIN EN ISO 527-2
탄성률(인장 시험)	1mm/분	1000	MPa	DIN EN ISO 527-2 1)
항복강도	50mm/분	26	MPa	DIN EN ISO 527-2
신율	50mm/분	6	%	DIN EN ISO 527-2
파단신율	50mm/분	67	%	DIN EN ISO 527-2
굴곡 강도	2mm/분, 10 N	31	MPa	DIN EN ISO 178 2)
탄성률(굴곡 시험)	2mm/분, 10 N	800	MPa	DIN EN ISO 178
압축 강도	1% / 2% 5mm/분, 10 N	11 / 19	MPa	EN ISO 604 3)
압축 계수	5mm/분, 10 N	1000	MPa	EN ISO 604 4)
충격 강도 (샤르피)	최대 7,5J	17	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU 5)
볼 압입 경도		58	MPa	ISO 2039-1 6)

열적특성

조건	측정값	단위	기준	주석
사용 온도	단기	170	°C	1)
사용 온도	장기	120	°C	

전기적특성

조건	측정값	단위	기준	주석

기타특성

조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	24시간 / 96시간 (23°C)	<0.01 / <0.01	%	DIN EN ISO 62 1)
온수/염기에 대한 저항성	(+)	-	-	2)
내후성	-	-	-	3)
가연성 (UL94)	해당 값	HB	DIN IEC 60695-11-10; 4)	

여기에서 기술된 정보와 내용은 담사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 담사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 담사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 산업특허 사항을 주제합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교모적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에 대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용에서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 봉제)로 가공된 입출 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.