

TECAFINE PMP natural - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類

PMP (ポリメチルペンテン)

色

薄黄色 透明

密度

0.83 g/cm³

主な特徴

- 良好な耐薬品性
- 電気絶縁性
- 良好な切削加工性
- 研磨しやすい
- 高い耐クリープ性
- 密度が低い
- 非常に強靱

使用分野

- 食品
- メカニカル・エンジニアリング
- 自動車産業

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50mm/min	26	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) 引張試験片タイプ1b
引張弾性率	1mm/min	1000	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) 曲げ試験：標準試験片、支点間距離：64mm
引張降伏強度	50mm/min	26	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) 試験片：10×10×10mm
引張降伏伸び	50mm/min	6	%	DIN EN ISO 527-2	(4) 試験片：10×10×50mm 歪み0.5～1%間の圧縮弾性率
引張破断伸び	50mm/min	67	%	DIN EN ISO 527-2	(5) シャルビー衝撃試験：標準試験片、支持台間距離64mm
曲げ強度	2mm/min, 10 N	31	MPa	DIN EN ISO 178	(6) 4mm厚の試験片
曲げ弾性率	2mm/min, 10 N	800	MPa	DIN EN ISO 178	
圧縮強度	1% / 2% 5mm/min, 10 N	11 / 19	MPa	EN ISO 604	(3)
圧縮弾性率	5mm/min, 10 N	1000	MPa	EN ISO 604	(4)
シャルビー衝撃強度	max. 7.5J	17	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
ボール圧入硬度		58	MPa	ISO 2039-1	(6)

熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
使用温度	短期	170	°C		(1) 文献値。実際の使用に際し、必ず確認するようにして下さい。
使用温度	長期	120	°C		

電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
------	------	---	----	----	----

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水率	24h / 96h (23°C)	<0.01 / <0.01	%	DIN EN ISO 62	(1) 50mmφ、13mm厚 (2) ▲条件付きで耐性有り (3) ×耐性無し
熱水耐性・耐アルカリ性		(+)	-	-	(4) 相当であり、UL(イエローカード)には収載されていない。
耐候性		-	-	-	(3)
難燃性(UL94)	相当	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4)

エンシンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともって観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。特に断りのない限り、特定の形状の押出成形品(直径40～60mmの丸棒:DIN EN 15860規格に準拠)から切削加工した試験片を用いた試験結果です。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施された上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイトwww.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。