

# TECAFINE PE100 black - 切削加工用プラスチック素材 (丸棒、板材、チューブ)

## プラスチックの種類

PE 100 (高密度ポリエチレン)

## 色

黒色 不透明

## 密度

0.96 g/cm<sup>3</sup>

## 主な特徴

- 平均分子量30万g/mol
- 大変優れた耐薬品性
- 耐熱安定処方
- 良好な切削加工性
- 高い剛性
- 非常に強靱

## 使用分野

- 農業機械
- 自動車産業
- 化学産業
- 製薬業界

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張弾性率		1100	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) n.b. = not broken
引張降伏強度		23	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張降伏伸度		9	%	DIN EN ISO 527-1	
シャルピー衝撃強度		n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	1)
ボール圧入硬度		40	MPa	-	
ショア硬度	Shore D	64		DIN EN ISO 868	
熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
使用温度		-50 - +80	°C	-	1)
線膨張係数(CLTE)		18	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率		≥ 10 <sup>14</sup>	Ω	-	
絶縁破壊強度		47	kV/mm	ISO 60243-1	
その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
難燃性	corresponding to	B2		DIN 4102	1) (1) Corresponding means no listing. The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

エンズィンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をとまなび観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施なされた上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイト [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com)にて最新の情報を入手することができます。