

## TECADUR PBT UD blue - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PBT (Polibütillen tereftalat)

### Renk

mavi opak

### Yoğunluk

1.56 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

tespit edilebilir dolgu

### Temel özellikler

- temizlik kimyasallarının dayanım
- iyi kimyasal dayanım
- gıda sınıfı mavi
- iyi boyutsal kararlılık
- iyi darbe dayanımı
- metal dedektörü ile tespit edilebilir
- X-ışını opak

### Hedef Sektörler

- gıda mühendisliği
- gıda işleme
- konveyör teknolojisi
- ambalaj ve kağıt makineleri

| Mekanik özellikler               | parametre                    | değer       | birim                            | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------|------------------------------|-------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Çekme mukavemeti                 | 50 mm/dk                     | 62          | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Çekme testi için: 1b tipi Test plakası                                                                                                                                                                                  |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1 mm/dk                      | 3500        | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası                                                                                                                                                      |
| Akma mukavemeti                  | 50 mm/dk                     | 62          | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (3) Test plakası 10x10x10mm                                                                                                                                                                                                 |
| Akma uzaması                     | 50 mm/dk                     | 7           | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1                                                                                                                                                                        |
| Kopmadaki uzama                  | 50 mm/dk                     | 9           | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası                                                                                                                                                          |
| Eğilme mukavemeti                | 2 mm/dk, 10 N                | 98          | MPa                              | DIN EN ISO 178       | (2)                                                                                                                                                                                                                         |
| Eğilme modülü (eğilme testi)     | 2 mm/dk, 10 N                | 3400        | MPa                              | DIN EN ISO 178       |                                                                                                                                                                                                                             |
| Sıkıştırma kuvveti               | %1 / %2 / %5<br>5mm/dk, 10 N | 22/41/77    | MPa                              | EN ISO 604           | (3)                                                                                                                                                                                                                         |
| Sıkıştırma modülü                | 5mm/dk, 10 N                 | 1600        | MPa                              | EN ISO 604           | (4)                                                                                                                                                                                                                         |
| Darbe dayanımı (Charpy)          | maks. 7.5 J                  | 37          | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | (5)                                                                                                                                                                                                                         |
| Çentikli darbe dayanımı (Charpy) | maks. 7.5 J                  | 4           | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eA   |                                                                                                                                                                                                                             |
| Shore sertlik                    | D                            | 83          |                                  | DIN EN ISO 868       |                                                                                                                                                                                                                             |
| Termal özellikler                | parametre                    | değer       | birim                            | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
| Camsı geçiş sıcaklığı            |                              | 39          | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (1) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.                                                                                                                                  |
| Eriye sıcaklığı                  |                              | 224         | °C                               | DIN EN ISO 11357     |                                                                                                                                                                                                                             |
| Çalışma sıcaklığı                | kısa dönem                   | 200         | °C                               |                      | (1)                                                                                                                                                                                                                         |
| Çalışma sıcaklığı                | uzun dönem                   | 110         | °C                               |                      |                                                                                                                                                                                                                             |
| Termal genleşme (CLTE)           | 23-60°C, boylamsal           | 8           | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |                                                                                                                                                                                                                             |
| Termal genleşme (CLTE)           | 23-100°C, boylamsal          | 10          | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |                                                                                                                                                                                                                             |
| Diğer özellikler                 | parametre                    | değer       | birim                            | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
| Nem emilimi                      | 24sa / 96sa (23°C)           | 0.03 / 0.05 | %                                | DIN EN ISO 62        | (1) Ø ca. 50mm, h=13mm                                                                                                                                                                                                      |
| Sıcak suya/bazlara dayanım       |                              | -           | -                                | -                    | (2) - zayıf dayanım                                                                                                                                                                                                         |
| Hava koşullarına dayanımlı       |                              | -           | -                                | -                    | (3) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |
| Alevlenebilirlik (UL94)          | karşılık gelen               | HB          |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | (3)                                                                                                                                                                                                                         |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik inceleme tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.