

TECASON P MT blue - División de semielaborados

Designación química

PPSU (Polifenilsulfona)

Color

azul

Densidad

1.29 g/cm³

Características principales

- resistente a autoclave
- biocompatible
- acorde con requisitos de citotoxicidad, ISO 10993
- acorde con los requisitos de USP Class VI
- excelente resistencia al impacto

Sectores estratégicos

- industria médica
- industria farmacéutica

| Propiedades mecánicas | parámetro | valor | unidad | norma | comentario |
|---|------------------------|-------|--------|------------|------------|
| Módulo de elasticidad (ensayo a tracción) | @ 23 °C | 2410 | MPa | ASTM D 638 | |
| Tensión límite elástico | @ 23 °C | 75,8 | MPa | ASTM D 638 | |
| Elongación a rotura | @ 23 °C | 80 | % | ASTM D 638 | |
| Resistencia a flexión | @ 23 °C | 107 | MPa | ASTM D 790 | |
| Módulo de elasticidad (ensayo a flexión) | @ 23 °C | 2240 | MPa | ASTM D 790 | |
| Resistencia a compresión | 10% de tensión @ 23 °C | 93,1 | MPa | ASTM D 695 | |
| Resistencia a compresión | @ 1% de tensión | 10,3 | MPa | ASTM D 695 | |
| Módulo de compresión | | 1550 | MPa | ASTM D 695 | |
| Resistencia al impacto (Izod) | @ 23 °C | 133 | J/m | ASTM D 256 | |
| Dureza Rockwell | @ 23 °C Escala M | 85 | | ASTM D 785 | |

| Propiedades térmicas | parámetro | valor | unidad | norma | comentario |
|---------------------------------|-------------------|-------|----------------------------------|------------|--|
| punto de reblandecimiento Vicat | | 218 | °C | - | 1) (1) Probeta moldeada por inyección. |
| Temperatura de deformación | 1,82 Mpa | 207 | °C | ASTM D 648 | 2) (2) Probeta moldeada por inyección. |
| Temperatura de deformación | 0,45 Mpa | 214 | °C | ASTM D 648 | 3) (3) Probeta moldeada por inyección. |
| Temperatura de servicio | Intermitente | 182 | °C | - | 4) (4) Obtenido de fuentes externas. |
| Temperatura de servicio | servicio continuo | 149 | °C | - | 4) (4) Obtenido de fuentes externas. |
| Expansión térmica (CLTE) | | 5,58 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | ASTM D 696 | 5) (5) Probeta moldeada por inyección. |
| Calor específico | | 1,13 | J/(g*K) | - | 6) (6) Probeta moldeada por inyección. |

| Propiedades eléctricas | parámetro | valor | unidad | norma | comentario |
|--------------------------|------------------------|----------------------|--------|------------|--|
| Resistividad volumétrica | | 1,0*10 ¹⁵ | | ASTM D 257 | 1) (1) Probeta moldeada por inyección. |
| Rigidez dieléctrica | | 14,2 | kV/mm | ASTM D 149 | 2) (2) Probeta moldeada por inyección. |
| Constante dieléctrica | @ 60 Hz, 23 °C, 50% RH | 3,44 | | ASTM D 150 | 3) (3) Probeta moldeada por inyección. |

| Otras propiedades | parámetro | valor | unidad | norma | comentario |
|-------------------------------|---------------------|-------|--------|------------|--------------|
| Absorción de humedad | @ 24 hrs, 23 °C | 0,37 | % | ASTM D 570 | (1) estimado |
| Absorción de humedad | @ saturación, 23 °C | 1,1 | % | ASTM D 570 | |
| Resistencia a la llama (UL94) | | V-0 | | - | 1) |

→ Resin specification:
ASTM D 6394-10 SP0311
Shapes specification:
NONE

Esta información refleja el estado actual de nuestros conocimientos y tiene por objeto únicamente ayudar y asesorar. Se da sin obligación ni responsabilidad. No asegura ni garantiza la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización en forma jurídicamente vinculante. Los valores aportados en nuestras fichas técnicas son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia normal del producto y no representan los valores exactos de cada propiedad garantizados. Siempre se recomienda realizar pruebas bajo circunstancias de aplicación individuales. Los datos se obtienen a partir de material extruido, a menos que se indique lo contrario. Las referencias al cumplimiento de la FDA se refieren a las resinas a partir de las cuales se fabricaron los productos, a menos que se indique lo contrario. Deben respetarse todos los derechos comerciales y de patente. Todos los derechos reservados. Los valores de las fichas técnicas están sujetos a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com.