

## TECASON P MT brown - Semiacabados

### Designação Química

PPSU (Poli-fenil-sulfona)

### Cor

marrom

### Densidade

1.29 g/cm<sup>3</sup>

### Características principais

- resistente a autoclavagem
- biocompatível
- atende à ISO 10993-5 - citotoxicidade
- atende a requerim. da USP Classe VI
- excelente resistência ao impacto

### Indústrias-alvo

- tecnologia médica
- indústria farmacêutica

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário	
Módulo de elasticidade (teste de tração)	23 °C	2410	MPa	ASTM D 638		
Resistência a tração no escoamento	23 °C	75,8	MPa	ASTM D 638		
Alongamento na ruptura	23 °C	80	%	ASTM D 638		
Resistência a flexão	23 °C	107	MPa	ASTM D 790		
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	23 °C	2240	MPa	ASTM D 790		
Resistência a compressão	10% Deformação @ 73 °F	93,1	MPa	ASTM D 695		
Resistência a compressão	@ 1% deformação	10,3	MPa	ASTM D 695		
Módulo de compressão		1550	MPa	ASTM D 695		
Resistência ao impacto (Izod)	23 °C	133	J/m	ASTM D 256		
Dureza Rockwell	23 °C M Escala	85		ASTM D 785		
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário	
Ponto de amolecimento Vicat	Ponto de amolecimento Vicat	218	°C	-	1)	(1) Dados de moldagem por injeção
Temperatura de deflexão	1,82 Mpa	207	°C	ASTM D 648	2)	(2) Dados de moldagem por injeção
Temperatura de deflexão	0,45 Mpa	214	°C	ASTM D 648	3)	(3) Dados de moldagem por injeção
Temperatura de serviço	Intermitente	182	°C	-		(4) Dados obtidos de fontes públicas
Temperatura de serviço	Longa duração	149	°C	-	4)	(5) Dados de moldagem por injeção
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)		5,58	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM D 696	5)	(6) Dados de moldagem por injeção
Calor específico		1,13	J/(g*K)	-	6)	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário	
Resistividade volumétrica		1.0*10 <sup>15</sup>		ASTM D 257	1)	(1) Dados de moldagem por injeção
Resistência dielétrica		14,2	kV/mm	ASTM D 149	2)	(2) Dados de moldagem por injeção
Constante dielétrica	@ 60 Hz, 23 °C, 50% RH	3.44		ASTM D 150	3)	(3) Dados de moldagem por injeção
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário	
Absorção de água	@ 24 hrs, 23 °C	0.37	%	ASTM D 570		(1) estimado
Absorção de água	@ saturação, 73 °F	1.1	%	ASTM D 570		
Flamabilidade (UL 94)		V0		-	1)	

→ Especificação de Resina: ASTM D 6394-10 SP0311 Especificação de Semiacabado: -

Esta informação reflete o estado atual de nosso conhecimento e destina-se apenas a auxiliar e advertir. É dado sem obrigação ou responsabilidade legal. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Testes individuais em circunstâncias de aplicação é sempre recomendado. Ao menos que observado ao contrário, as informações são obtidas a partir de materiais extrudados. Referências para conformidade FDA referem-se às resinas a partir das quais os produtos foram fabricados, salvo indicação em contrário. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes devem ser observadas. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Alterações técnicas reservadas.